



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01248

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Филнал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»**
(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Берисов, ул. Демкина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пе

Марка СМ: ER70S-6

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.023-2018

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, ИГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пе – оцинкованная.
2. При применении сварочной проволоки марки ER70S-6 с использованием способов сварки АПГ, МП допускаются соответствующие материалы: защитные газы тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175 (100%CO₂) и тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175 (состав (78-85%)Ar + (15-25%)CO₂).
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01368 от 31.01.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 07.02.2019 г.

Свидетельство действительно до 07.02.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

